

Corrosion Inhibitor ELB

1 产品描述

ELB 防腐剂是一种溶于乙二醇的超级浓缩液, 通过简单的添加乙二醇来制作优质的发动机冷却液。

ELB 中包含的防腐剂是基于一项拥有专利的无硅酸盐有机添加技术, 区别于传统的硅酸盐技术, 这项技术实现了非常低的损耗率。

ELB 防腐剂承诺不含硝酸盐, 铵和磷酸盐等具有潜在危害的添加剂, 对保护安全环境更加有利。

2 调配 ELB 防腐剂为原料的发动机冷却液

在适当的环境温度中, **ELB** 防腐剂加上以下成分可简单的调配出可供使用的冷却液。

成分(含量%)	调制浓缩液
乙二醇	75.00
ELB 防腐剂	25.00
染色剂	可选

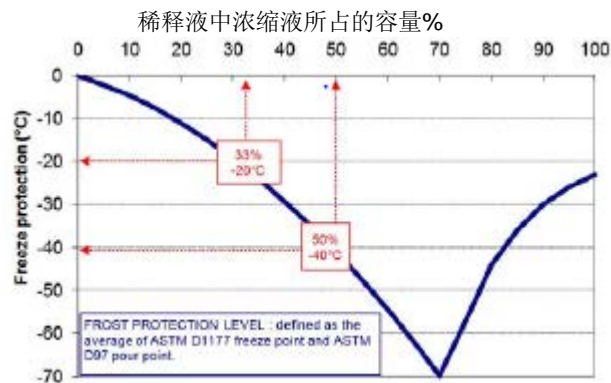
3 应用

这款冷却液(见上文第2条)对所有引擎金属提供长期腐蚀保护, 其中包含铝和铁合金。我们推荐用于各种类型的冷却系统中, 包括液体冷却汽车和工业内燃机引擎。这款冷却液能够满足许多重要OEM的需求, 包括但不限于: 福特的WSS-M97B44-D

和通用的GM 6277M。

基于**ELB**防腐剂为原料的成品冷却液已经通过广泛测试并被证实可以对在公路行驶的重型汽车(卡车和巴士)提供超过600000公里的保护以及对轿车提供200000公里的保护。

为了保证最佳防腐效果, 我们建议在稀释液中使用至少 33%的上述浓缩液。这样可以使霜冻保护温度达到零下20 摄氏度。



Corrosion Inhibitor ELB

4 实用性

ELB 防腐剂可装在 1000L 的立方桶中。请联系您当地的 **Arteco** 区域销售经理以获取关于稀释液的指导和染料的选择。

5 存储要求

产品存放的外界温度不能低于-30°C，并减少暴露在 35° C 以上的环境。强烈建议不要让白色的容器暴露在阳光下以免导致变色。

ELB 防腐剂可在未开封容器内至少存放 1 年并且对

产品质量或性能无任何影响。

我们强烈推荐使用全新容器而不是二次使用的容器。因为对于所有防冻冷却液都不建议在油管、或者存储/混合装置的其他部位使用镀锌钢材。

6 毒性和安全

毒性和安全数据请参照 MSDS 物质安全单。

本产品信息册中所包含的所有信息，包括但不限于文本或图表，其所有权为 **Arteco NV** 所有；所有产品信息册中所涉及的内容是在产品发行时我们所了解确定的最准确的信息。本产品信息册将替代先前所有版本及其包含的所有信息。上述信息如有更改，恕不另行通知。任何您从本网站复制、打印或者下载的文本或者图表材料仅授权供您个人、非商业使用，前提是您不得更改或删除任何版权、商标或其它专有标识。除非获得 **Arteco NV** 书面授权，否则严禁将本产品信息册用作其它用途，包括但不限于翻版、分发、展示或传播本档的内容。

Corrosion Inhibitor ELB

附录- 技术信息

化学和物理性质

	ELB	标准
乙二醇	72 % w/w	
亚硝酸盐, 氨, 磷酸盐, 硼酸盐, 硅酸盐	无	
颜色	无色	
比重, 20°C	1.110	ASTM D1122
燃点, 开杯 (°C)	144	ASTM D92

如果按照 25%的 **ELB** 防腐剂和 75%的乙二醇调配, 冷却液可以满足下面的规格。

	浓缩液	50%稀释液	33 %稀释液	ASTM3306	标准
pH	8.6	8.0-9.0	7.5 -9.0	7.5-11.0	ASTM D1287
起泡性 88°C 时 (消泡时间)		50 毫升 5 秒	50 毫升 5 秒	150 毫升最多	ASTM D1881
初始结晶		<-37°C	<-18°C	<-37°C	ASTM D 1177
霜冻保护		-40°C	-20°C		
比重, 20°C	1.108-1.116	1.060-1.076	1.044-1.054		ASTM D5931
储备碱度 (pH 5.5)	5.0-7.0	2.3 – 3.3	1.7-2.5		ASTM D1121
平衡沸点(°C)	>163°C			>163°C	ASTM D1120